

## تاریخچه شرکت کارتن ماشین

گروه صنعتی کارتن ماشین با سابقه ۳۴ ساله خود با اهداف طراحی، ساخت و ارائه خطوط تولید ورق کارتن و تولید قطعات مربوطه تأسیس گردیده و توانسته سهم بزرگی از این بازار را به خود اختصاص دهد.

گروه صنعتی کارتن ماشین در سال ۱۳۸۳ توانست ماشین کاتاف با سیستم الکترونیکی را برای اولین بار در ایران طبق استانداردهای جهانی تولید و به بازار ارائه دهد.

این گروه صنعتی با ارائه خدمات پس از فروش مستمر و محصولات با کیفیت و ارتقاء پیوسته محصولات تولیدی باعث گردیده رضایت خاطر بسیاری از صاحبان صنایع ورق و کارتن را فراهم آورده و با بهره گیری از متخصصان کارآموده و دوره دیده با تخصص های مرتبط این برند را به محصولی قابل اعتماد تبدیل نماید.



## Carton Machine Co Introduction

Carton Machine Industrial Group has 34 years of experience in designing, manufacturing and installing cardboard production lines and related equipment. The company produced the first electronic cut-off machine in Iran in 2005, based on international standards. After-sale services, quality products, constant improvement of products, and experienced experts have earned the company the trust and satisfaction of its customers.

ماشین آلات		PRODUCTION	
سرعت طراحی ۱۸۰ متر بر دقیقه	تیپ A/CM - 2014	TYPE:	Planning speed 180 M /Min
سرعت کارکرد ۱۵۰ متر بر دقیقه		A /CM - 2014	Out put speed 150 M /Min
سرعت طراحی 140 متر بر دقیقه	تیپ B/CM - 2014	TYPE:	Planning speed 140 M /Min
سرعت کارکرد 100 متر بر دقیقه		B /CM - 2014	Out put speed 100 M /Min
۲۴۰۰ - ۱۲۰۰	عرض:	WIDTH:	1200 - 2400
۳ لایه - ۵ لایه - ۷ لایه	مدل:	MODEL:	3 LAYER - 5 LAYER - 7 LAYER
RS 2009 - RS 2013	رول استند	ROLL STAND	RS 2009 - RS 2013
SFT 400 - SFT 600	سینگل فیسر	SINGLE FACER	SFT 400 - SFT 600
PH 101	پری هیتر	PRE HEATER	PH 101
PH 102	پری کاندیشینر	PRE CONDITION - ER	PH 101
PH 103	تری پری هیتر	TRY PRE HEATER	PH 101
TS 101	ترمز سینگل	SUCTION BRAKE STAND	TS 101
GM 210 - GM 200	گلو ماشین	GLUE MACHINE	GM 210 - GM 200
DF 50 - DF 60	سیستم خشک کن	DOUBLE FACER	DF 50 - DF 60
SC 210 - SC 211	اسلیتر	SLITTER SCORER	SC 210 - SC 211
NC 210	کاتاف	NC CUT OFF	NC 210
NC 211 - NC 212	کاتاف دو بل	NC DOUBLE CUT OFF	NC 211 - NC 212
ST 310 - ST 311	استاکر	STACKER	ST 310 - ST 311
DST 312	استاکر دو بل	DOUBLE DOWN - STACKER	DST 312
	سیلندر فلوتینگ	CORRUGATING ROLLS	



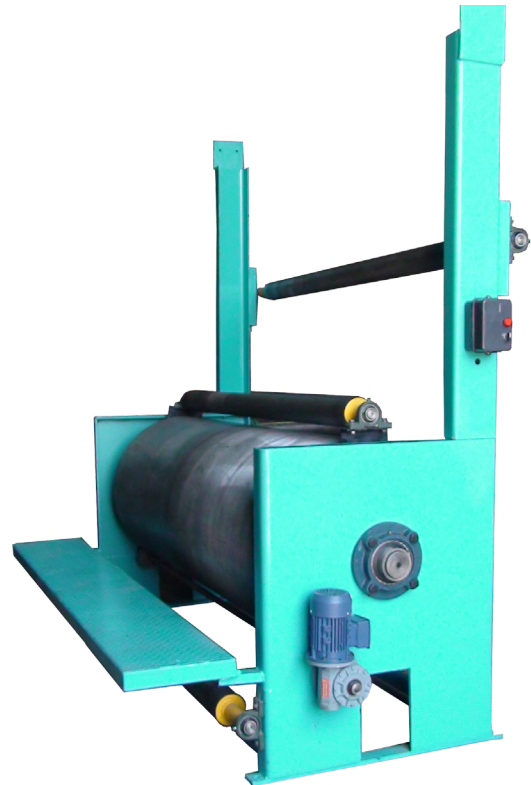
## PRE HEATER

### Pre-heater PH101

- 800mm pre-heater roller with 180 °C heat capacity.
- Adjustable contact surface between liner paper and pre-heater roller.

### پری هیتر PH 101

- دارای سیلندر حرارتی قطر ۸۰۰ میلیمتر با حرارت ۱۸۰ درجه سانتی گراد جهت پیش گرم کردن کاغذ لاینر.
- قابلیت تنظیم سطح تماس کاغذ لاینر با سیلندر حرارتی.



# PRE CONDITIONER

## Pre-Conditioner PH102

- 700mm pre-heater roller with 180 °C heat capacity.
- Adjustable contact surface between floating paper and pre-heater roller

### پری کاندیشنر PH 102

- دارای سیلندر حرارتی قطر ۷۰۰ میلی‌متر با حرارت ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد جهت پیش گرم کردن کاغذ فلو‌تینگ.
- قابلیت تنظیم سطح تماس کاغذ فلو‌تینگ با سیلندر حرارتی.





## Roll Stand RS2013

- Capable of storing paper rolls with maximum diameter of 1600 mm.
- Minimum paper roll length: 600 mm, maximum paper roll length: 2400 mm.
- Manual and automatic controlling of chucking arms for lateral movement of paper rolls.
- Manual and automatic controlling of chucking arms for up-and-down movement by hydraulic system.
- Electronic edge control system installation option.
- Manual and automatic controlling of paper tense by brake system.
- Double rotary shafts with four arms for effective use of paper roll.



## ROLL STAND



### رول استند RS 2013

- ماشین رول استند با قابلیت کارگیری رول کاغذ به قطر حداکثر ۱۶۰۰ میلی‌متر.
- طول کارگیری رول کاغذ حداقل ۶۰۰ میلی‌متر و حداکثر ۲۴۰۰ میلی‌متر.
- حرکت‌های عرضی رول کاغذ از طریق سیستم مکانیزه با قابلیت کنترل توسط تابلو فرمان اپراتوری و کنترل دستی از روی بازوهای رول گیر.
- حرکت‌های بالا و پایین بازوهای رول گیر توسط سیستم هیدرولیک قابل کنترل از تابلو فرمان اپراتور و کنترل دستی از روی بازوهای رول گیر.
- امکان نصب سیستم الکترونیکی کنترل لبه کاغذ.
- کنترل کشش کاغذ توسط سیستم ترمز اتوماتیک و دستی.
- فک‌های بازوهای رول گیر بصورت چهارنظام مکانیکی ۲ پله می باشد که موجب استفاده صحیح و کامل از رول کاغذ میگردد.

# SINGLE FACER

## Single Facer SFT 600

- 360mm Corrugated roll made of alloy steel, chrome plated (60 Rockwell) and induction hardened
- Operator control panel
- 180 °C steam heating system
- Manual and automatic regulation of the distance between the glue roll and the roll cleaner by a servo motor and a PLC-programmed interface
- Glue and glue cleaner slider system designed for easier operation and maintenance
- Fingerless system of Single Facer for easier operation and higher quality.
- Corrugated and pressure rolls controlled by pneumatic jacks.
- Machine force provided by gear motor controllable by AC inverter.
- Manufactured based on the standards of the European Union .



## سینگل فیسر SFT 600

- ماشین سینگل فیسر دارای سیلندر کروگیت ساخته شده از فولاد آلیاژی قطر ۳۶۰ میلیمتر با انجام عملیات اینداکشن و کروم با سختی ۶۰ راکول .
- کنترل سیستم کارکرد ماشین توسط تابلو فرمان اپراتور
- سیستم حرارتی دستگاه توسط بخار ۱۸۰ درجه سانتی گراد .
- تنظیم فاصله بین سیلندرها چسب و پاکن چسب توسط الکتروموتور سرو و PLC بصورت اتوماتیک و دستی.
- سیستم سیلندر چسب و پاکن چسب بصورت کشویی قابل حرکت که به دلیل سهولت در کارکرد و شستشو و تعمیرات طراحی گردیده است .
- ماشین سینگل فیسر دارای سیستم فینگرلس می باشد که موجب سهولت در کارکرد و کیفیت بهتر تولید می باشد.
- نیروی فشار سیلندر های کروگیت و پرشرول بوسیله جک های پنوماتیک .
- نیروی محرکه دستگاه توسط الکتروموتور گیربکس قابل کنترل توسط اینورتر AC .
- قطعات ساخته شده طبق استاندارد اروپا .



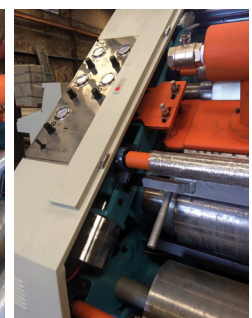
## SINGLE FACER

### سینگل فیسر SFT 400

- ماشین سینگل فیسر دارای سیلندر کروگیت ساخته شده از فولاد آلیاژی قطر ۳۰۰ میلیمتر با انجام عملیات اینداکشن و کروم با سختی ۶۰ راکول .
- کنترل سیستم کارکرد ماشین توسط تابلو فرمان اپراتور .
- سیستم حرارتی دستگاه توسط بخار ۱۸۰ درجه سانتی گراد .
- تنظیم فاصله بین سیلندرها چسب و پاکن چسب توسط قطعات مکانیکی .
- سیستم سیلندر چسب و پاکن چسب بصورت کشویی قابل حرکت که به دلیل سهولت در کارکرد و شستشو و تعمیرات طراحی گردیده است .
- ماشین سینگل فیسر دارای سیستم فینگرلس می باشد که موجب سهولت در کارکرد و کیفیت بهتر تولید می باشد .
- نیروی فشار سیلندر های کروگیت و پرشرول بوسیله جک های پنوماتیک .
- نیروی محرکه دستگاه توسط الکتروموتور گیربکس قابل کنترل توسط اینورتر AC .
- قطعات ساخته شده طبق استاندارد اروپا .

### Single Facer SFT 400

- 300mm Corrugated roll made of alloy steel, chrome plated (60 Rockwell) and induction hardened
- Operator control panel
- 180 °C steam heating system
- Manual regulation of the distance between the glue roll and the rolcleaner
- Glue and glue cleaner slider system designed for easier operation and maintenance.
- Fingerless system of Single Facer for easier operation and higher quality.
- Corrugated and pressure rolls controlled by pneumatic jacks.
- Machine force provided by gear motor controllable by AC inverter.
- Manufactured based on the standards of the European Union .



## SUCTION BREAK STAND

### Suction Brake Stand TS101

- Adjustable suction power and effective paper width by operator control panel.
- Adjustable suction power according to the speed of Single Facer and Glue Machine.



### ترمز سینگل TS101

- قابلیت تنظیم مقدار مکش و تنظیم عرض کاغذ توسط تابلو فرمان اپراتوری.
- مقدار مکش نسبت به سرعت ماشین سینگل فیسر و گلو ماشین قابل تنظیم است.





## TREPHE HEATER

### تری پری هیتر PH103

- دارای سیلندر حرارتی قطر ۸۰۰ میلیمتر با حرارت ۱۸۰ درجه سانتی گراد جهت پیش گرم کردن کاغذ لاینر.
- قابلیت تنظیم سطح تماس کاغذ لاینر با سیلندر حرارتی



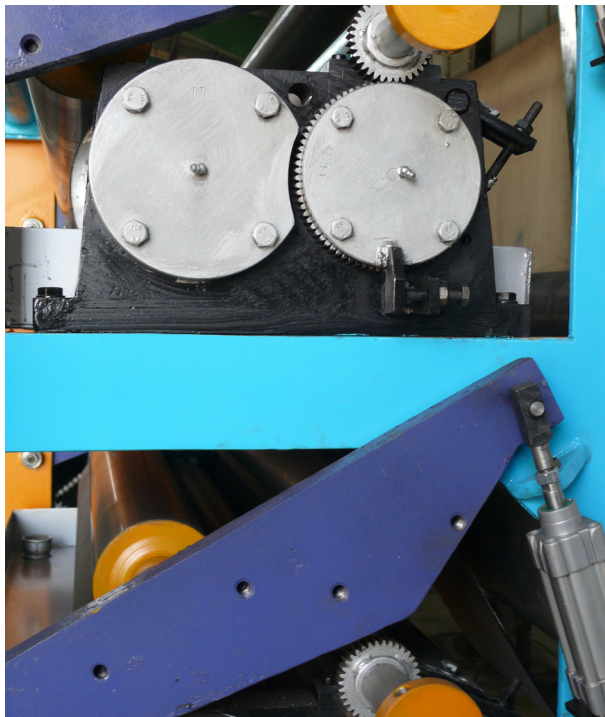
### Tre pre heater PH103

- 800mm pre-heater roller with 180 °C heat capacity
- Adjustable contact surface between liner paper and Facer and Glue Machine.

# DOUBLE GLUE M A C H I N E

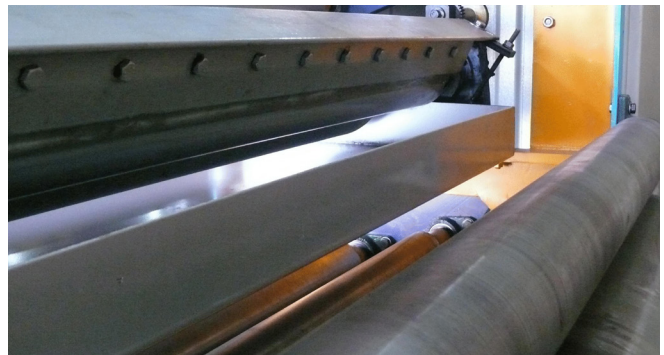
## Glue Machine GM200

- Glue rolls and glue roll cleaners made of alloy steel and coated with chrome
- Manual and automatic regulation of the distance between the glue roll and the roll cleaner by a PLC-programmed servo motor.
- 400 mm hot melt glue roll for heating up paper.
- Machine force provided by AC gear motor controllable through operator panel frequency inverter .



## گلو ماشین GM200

- سیلندر چسب و سیلندر پاکن چسب ساخته شده از فولاد آلیاژی دارای کروم سخت .
- تنظیم فاصله ما بین سیلندر چسب و پاکن چسب بصورت دستی.
- سیلندر حرارتی قطر ۴۰۰ میلیمتر جهت پیش گرم کردن کاغذ.
- نیروی محرکه دستگاه توسط الکتروموتور گیربکس AC قابل کنترل توسط اینورتر از تابلو فرمان.





## Double Facer DF 60

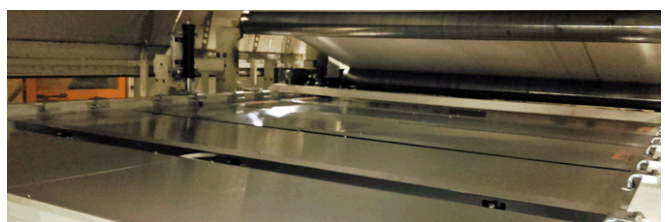
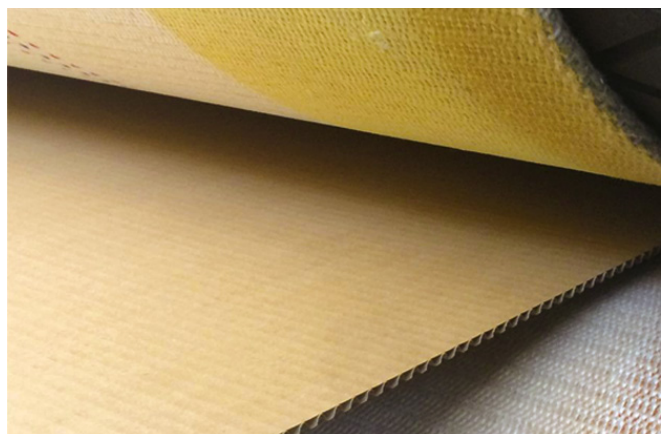
- 9mm belt made of fireproof materials to remove paper moisture .
- Manual and automatic attachable belt cleaner device with special brushes.
- 15 flat 600\*150mm Iron plates with 180 °C heat resistance.
- Adjustable pressure on plates.
- Machine control system through operator control panel.
- Grooved rubber rollers
- Machine force provided by AC gear motor controllable through AC inverter



## DOUBLE FACER

### سیستم خشک کن DF 60

- بِلت ساخته شده از الیاف نسوز با ضخامت ۹ میلیمتر .
- قابلیت نصب دستگاه تمیزکننده بِلت توسط فرچه های مخصوص بصورت اتوماتیک و دستی .
- پلِیت های آهنی طراحی شده با ابعاد ۶۰۰ میلیمتر عرض و ۱۵۰ میلیمتر ارتفاع بتعداد ۱۵ عدد دارای سطحی صاف و ۱۸۰ درجه سانتی گراد حرارت .
- سیستم فشار بر روی پلِیت ها توسط کفشک با قابلیت تنظیم فشار توسط PIC .
- سیستم کنترل دستگاه توسط تابلو فرمان اپراتور .
- سیلندرکننده دارای روکش لاستیکی آجدار .
- نیروی محرکه دستگاه توسط الکتروموتور AC و گیربکس که از طریق اینورتر AC قابل کنترل می باشد .



# DOUBLE FACER

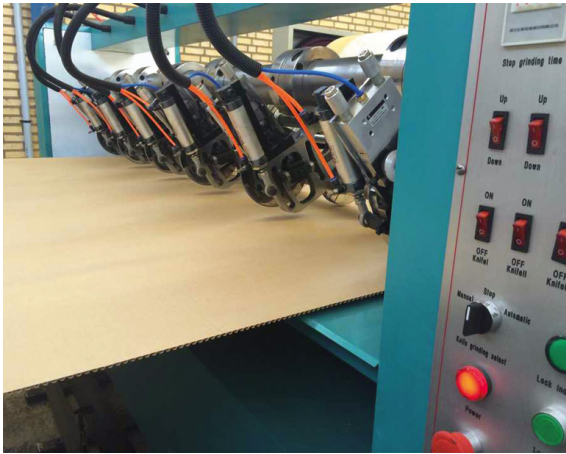
## Double Facer DF 50

- 9mm belt made of fireproof materials to remove paper moisture.
- Manual and automatic attachable belt cleaner device with special brushes.
- 15 flat 600\*150mm Iron plates with 180 °C heat resistance.
- Adjustable pressure on plates.
- Controllable pneumatic jacks for raising and lowering rollers.
- Brake hoof installation option.
- Machine control system through operator control panel.
- Grooved rubber rollers .
- Machine force provided by AC gear motor controllable through AC inverter .



### سیستم خشک کن DF 50

- بِلت ساخته شده از ایاف نسوز با ضخامت ۹ میلیمتر .
- قابلیت نصب دستگاه تمیز کننده بِلت توسط فرچه های مخصوص بصورت اتوماتیک و دستی .
- پلیت های آهنی طراحی شده با ابعاد ۶۰۰ میلیمتر عرض و ۱۵۰ میلیمتر ارتفاع به تعداد ۱۵ عدد دارای سطحی صاف و ۱۸۰ درجه سانتی گراد حرارت .
- سیستم فشار بر روی پلیت ها توسط رولرها با قابلیت تنظیم فشار .
- رولر های روی پلیت ها توسط جک های پنوماتیک جهت حرکت بالا و پایین با قابلیت کنترل .
- امکان نصب کفشک بر روی سیستم .
- سیستم کنترل دستگاه توسط تابلو فرمان اپراتور .
- سیلندر کشنده دارای روکش لاستیکی آجدار .
- نیروی محرکه دستگاه توسط الکتروموتور AC و گیربکس که از طریق اینورتر AC قابل کنترل می باشد .



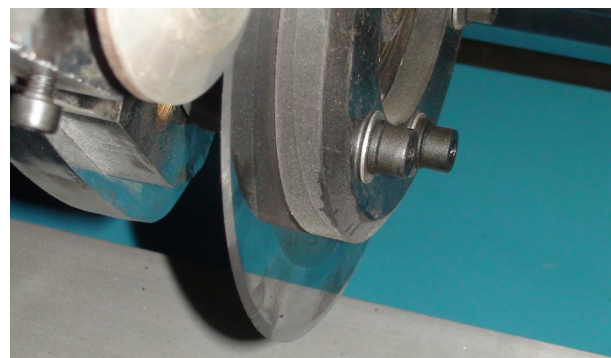
## Slitter scorer SC210

- Cutting blades of manufactured disc model from alloy steel in number 7-4 figures.
- Grinders of blade are kind of CBN by automatically and manually.
- Minimum width of cutting is 18 cm.
- Minimum width of draw a line is 14 cm.
- Movement of width blade and draw a line by electromotor.
- Tuning/ regulation draw a line and blades do about 2 minutes.
- Monitoring/controlling tip of sheet by sensor.
- Up and down movement of blade and draw a line by pneumatically jacks.
- Propellant of machine by electromotor gearbox AC and inverter .
- Speed of machine 120m on minute.

## SLITTER SCORER

### اسلیتر اسکورر SC210

- تیغه های برش مدل به تعداد ۴ - ۷
- تیغه تیزکن از نوع CBN به صورت دستی و اتومات.
- حداقل پهنای برش ۱۸ سانتی متر است.
- حداقل پهنای خط زن ۱۴ سانتی متر است.
- حرکت تیغه و خط زن توسط الکتروموتور.
- مدت زمان تنظیم تیغ و خط زن حدود دو دقیقه
- کنترل لبه ورق توسط سنسور.
- حرکت بالا و پایین تیغه و خط زن با جک های پنوماتیک.
- نیروی محرکه ی دستگاه با گیربکس الکتروموتور AC و اینورتر.
- سرعت دستگاه ۱۲۰ متر در دقیقه.







## SLITTER SCORER

### Slitter scorer SC211

- Cutting blades of disc model from alloy steel in number 7-4 figures.
- Draw a line with different 3 models in number 14-8 figures.
- Grinder of blade automatically.
- Movement blade and draw a line automatically than given dimensions of sheet to PLC.
- Programmability sheet to 999 orders.
- Shift/replacement time of cutting dimensions about 5 seconds.
- Up and down moving the blade and draw a lines by automatically and manually of pneumatically jacks .
- Speed function of machine is 150 m on minute.



### اسلیتر اسکورر SC211

- تیغه های برش مدل دیسکی به تعداد ۴-۷
- خط زن به سه مدل مختلف قابل تغییر.
- تیز کن تیغ از نوع سنگ CBN بصورت دستی و اتومات.
- حرکت تیغه و خط زن توسط الکتروموتور سروو
- قابلیت برنامه ریزی ۹۹۹ شیت .
- جابجایی زمان برش ابعاد حدود ۵ ثانیه.
- حرکت بالا و پایین تیغه و خط زن توسط
- جکهای پنوماتیک بصورت دستی و اتومات.
- سرعت کارکرد دستگاه ۱۵۰ متر بر دقیقه .





## NC Cut Off NC210

- Machine force provided by DC electromotor.
- Machine operation controlled by specifically programmed PLC interface.
- Programmable for various sizes, areas and number of cuts
- 1 mm international cutting . tolerance standard.
- Minimum linear cut length: 500mm, maximum linear cut length: 9999 mm.
- Connectable to printers and computers .
- All parts made in Italy.
- Blades made of alloy steel and chrome coated to guarantee quality performance and longer efficiency life .

## NC CUT OFF

### كاتاف الكترونيكي NC 210

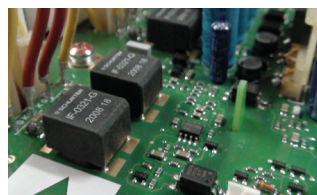
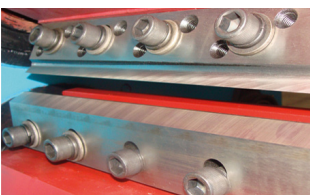
- نیرو محرکه ی دستگاه توسط الکتروموتور DC.
- سیستم کنترل کارکرد دستگاه توسط PLC .
- قابلیت برنامه پذیری و دریافت سایز ، مترها و تعداد برش .
- تلرانس برش طبق استاندارد جهانی ۱ میلیمتر.
- حداقل برش طولی ۵۰۰ میلیمتر و حداکثر برش طولی ۹۹۹۹ میلیمتر.
- قابلیت نصب پرینترو انتقال اطلاعات .
- قطعات الکترونیکی استفاده شده در این دستگاه بطور کامل ساخت کشور ایتالیا .
- تیغ های برش ساخته شده از فولاد آلیاژی .



# DOUBLE NC CUTOFF

## NC Double Cut off NC 211

- Machine force provided by DC electromotor.
- Machine operation controlled by specifically programmed PLC interface.
- Programmable for various sizes, areas and number of cuts.
- $\pm 1$  mm international cutting tolerance standard.
- Minimum linear cut length: 500mm, maximum linear cut length: 9999 mm.
- Connectable to printers and computers
- All parts made in Italy.
- Blades made of alloy steel and chrome coated to guarantee quality . performance and longer efficiency life .



## ماشین کاتاف دابل NC211

- نیرو محرکه ی دستگاه توسط الکتروموتور DC.
- سیستم کنترل کارکرد دستگاه توسط PLC .
- قابلیت برنامه پذیری و دریافت سایز ، متراژ و تعداد برش .
- تلرانس برش طبق استاندارد جهانی  $\pm 1$  میلیمتر .
- حداقل برش طولی ۵۰۰ میلیمتر و حداکثر برش طولی ۹۹۹۹ میلیمتر .
- قابلیت نصب پرینترو انتقال اطلاعات .
- قطعات الکترونیکی استفاده شده در این دستگاه بطور کامل ساخت کشور ایتالیا .
- تیغ های برش ساخته شده از فولاد آلیاژی .



# STACKER

## دستگاه استاكر ST 310

- امکانات این دستگاه باعث سهولت در کار و سرعت عمل تولید دستگاه می شود.
- حداکثر طول کارگیری ۳۶۰۰ میلیمتر.
- حداکثر استاک ۲۰۰۰ میلیمتر.
- کارکرد دستگاه بصورت اتوماتیک و دستی.
- نیرو محرکه دستگاه توسط الکتروموتور AC.

## Stacker ST310

- Easy and fast to use
- maximum arm length: 3600 mm.
- Height of bottom stacker is 2000 mm.
- Manual and automatic operation.
- Machine force provided by AC.



# STACKER

## Stacker ST 311

- Easy and fast to use.
- Maximum arm length: 3600 mm.
- Height of bottom stacker is 110 cm.
- Manual and automatic operation.
- Machine force provided by AC electromotor .



### دستگاه استاكر ST311

- امکانات این دستگاه باعث سهولت در کار و سرعت عمل .
- تولید دستگاه می شود .
- حداکثر طول کارگیری ۳۶۰۰ میلیمتر .
- حداکثر استاک ۱۱۰ سانتی متر .
- کارکرد دستگاه بصورت اتوماتیک و دستی .
- نیرو محرکه دستگاه توسط الکتروموتور AC .





# DOUBLE DOWN STACKER

## استاکر دو بل ST312

• مدل آسانسوری .

• کارکرد بصورت دستی و اتوماتیک .

• تغییر سایز طولی بصورت اتومات و دستی .

• حداکثر استاک ۱۶۰۰-۱۴۰۰ میلیمتر .

• حداکثر طول کارگیری ۳۵۰۰ میلیمتر .

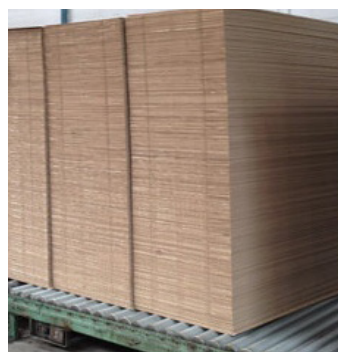
• کنترل دستگاه توسط PLC .

• نیروی محرکه الکتروموتور AC و اینورتر .

• سرعت کارکرد ۱۵۰ متر بر دقیقه .

### Double down stacker ST312

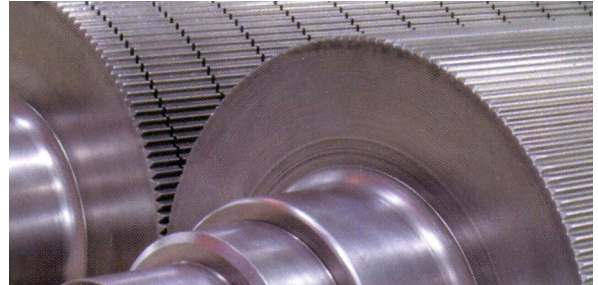
- Elevator model .
- To muster sheet on elevator and expelling sheet-pallet automatically.
- There is possibility for manually ordinance/errand.
- Height of stacker is 160-140 cm.
- Maximum length of bottom and upper is 3500 cm.
- Changing the size of sheet. is automatically and manually.
- Function of machine is automatically and manually.
- Propulsion of electromotor machine in gearbox AC and inverter .



# Corrugating Roll

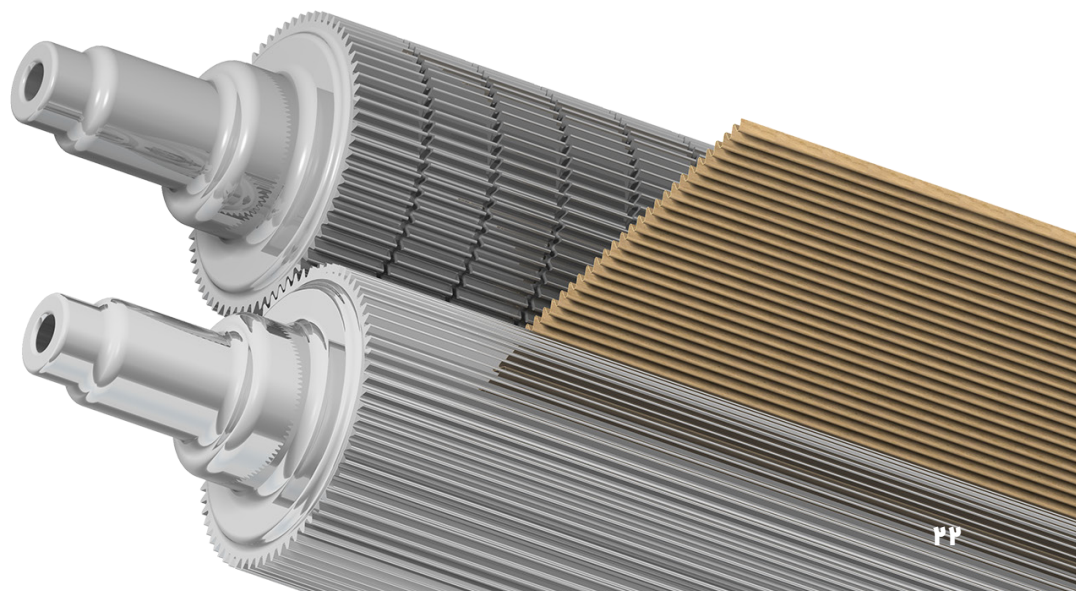
## Corrugating Roll

- Corrugating rolls are made of alloy steel.
- Manufactured in A, B, C and E flutes based on Corrugate Standards Table.
- With a width range of 1200-2500 mm and maximum diameter of 600 mm .
- Rolls manufactured through fully automated process with maximum precision tools .
- Unit responsible for chrome plating and hardening operations of corrugating rolls.
- Hardness of roll surface: 60-62 Rockwell.
- Lifetime: 220 million m<sup>2</sup>.



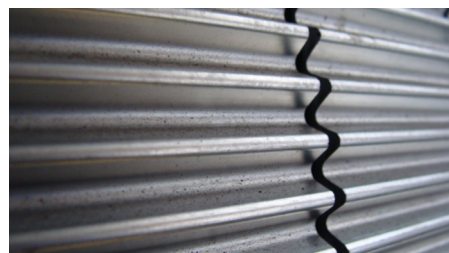
## سیلندر کروگیت

- سیلندر کروگیت توسط فولاد آلیاژی پس از اتمام عملیات لازم جهت آماده سازی ساخت انجام می گیرد.
- سیلندر کروگیت در مدل های مختلف A-B-C-E طبق جدول استاندارد کروگیت با قابلیت ساخت و بازسازی .
- ساخت سیلندر کروگیت با عرض ۱۲۰۰ میلیمتر تا ۲۵۰۰ میلیمتر و با قطر حداکثر ۶۰۰ میلیمتر .
- ساخت و کنترل تمام مراحل توسط ماشین آلات و ابزارآلات دقیق پیشرفته .
- انجام عملیات سخت کاری و کروم بر روی سیلندر کروگیت در این واحد .
- سختی سطح سیلندر کروگیت ۶۰ الی ۶۲ راکول .
- عمر کارکرد مفید سیلندرهاى فوق ۲۲۰ میلیون متر مربع .



### استاندارد های مدول A - B - C - E

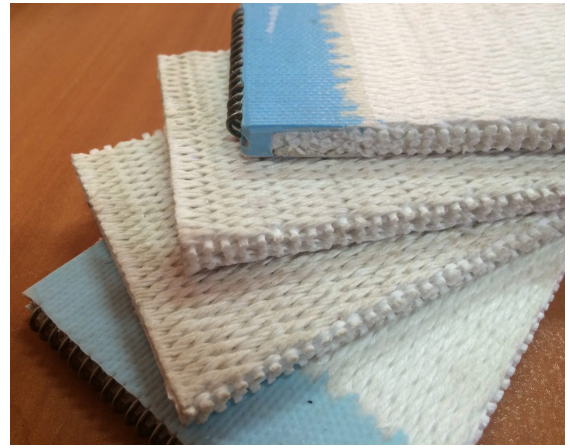
Type of Flute Profile	P(mm) Pitch of Teeth	H(mm) Height of tooth	Take up rate
A Flute	8.42	4.50	1.541
	8.57	4.60	1.544
	8.82	4.70	1.539
	9.37	4.80	1.509
C Flute	7.13	3.68	1.508
	7.50	3.60	1.457
	7.80	3.65	1.440
	7.90	3.70	1.440
B Flute	6.00	2.50	1.368
	6.20	2.60	1.372
	6.20	2.80	1.416
	6.25	2.80	1.411
	6.52	2.80	1.386
E Flute	3.23	1.40	1.382
	3.40	1.40	1.354
	3.66	1.40	1.352



## **CORRUGATED BELT**

### **Corrugated belt**

- Knitted-felt type.
- Thickness of 9-10mm.
- Made in Germany, China, Bulgaria & Japan.
- 20-40cm margin of asbestos fibers.
- Function speed of 100-250m/min.
- 1 year Guarantee.



### **پتوی دستگاه ورق سازی**

- نوع بافتنی - نمدی.
- ضخامت ۹ - ۱۰ میلیمتر.
- ساخت کشورهای آلمان، چین، بلغارستان، ژاپن.
- کناره ۲۰ - ۴۰ سانتی مترالیاف نسوز.
- سرعت کارکرد ۱۰۰ - ۲۵۰ متربردقیقه.
- دارای گارانتی یکساله.







## CUT OFF BLADE

### تیغ برش دستگاه کاتاف

- ساخته شده از فولاد آلیاژی .
- نوع سخت کاری القایی .
- عرض ۱۲۰۰ - ۲۵۰۰ میلیمتر .

### CUT OF BLADE

- Made of alloy steel.
- Induction type.
- Width of 1200-2500mm .



## BRUSHING BELT SYSTEM

### BRUSHING BELT SYSTEM

- A special brush to clean the belt.
- Automatic and manual function.
- Propulsion of electromotor machine in
- Control panel.
- Benefits of this system: increasing the lifetime of belt system, uniform humidity of the sheet.

### فرجه تمیزکننده پتوی ورق سازی

- شامل یک فرجه مخصوص جهت تمیز کردن پتو.
- کارکرد بصورت اتوماتیک و دستی .
- نیروی محرکه توسط الکتروموتور .
- تابلو فرمان .
- فواید این سیستم: افزایش طول عمر پتوی ورق سازی، یکنواختی رطوبت ورق .

## BLADE SLITTER

### تیغ اسلیتر

- فولاد آلیاژی / تنگستن کارباید
- ضخامت ۱/۶ - ۱/۴ - ۱/۲ میلیمتر
- قطر ۲۰۰ - ۲۸۰ میلیمتر

### Blade slitter

- Alloy steel/ tungsten carbide
- Thickness of 1.2, 1.4, and 1.6mm
- Diameter of 200-280mm



## LINE SPEED DISPLAY

### نمایشگر سرعت خط تولید

- مدل LED / Segment
- پورت ورودی: 0-10V اینورتر / انکودر / سنسور

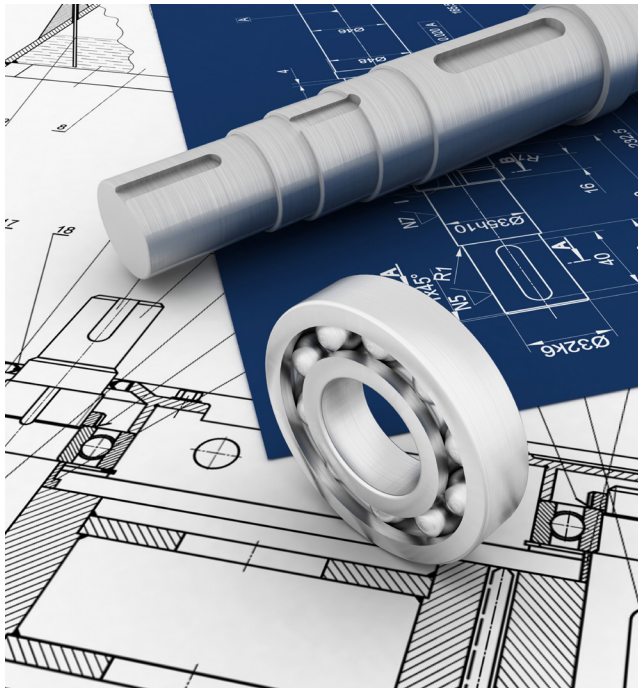
### LINE SPEED DISPLAY

- Segment/LED type
- Input port: 0-10v inverter/ encoder/ sensor



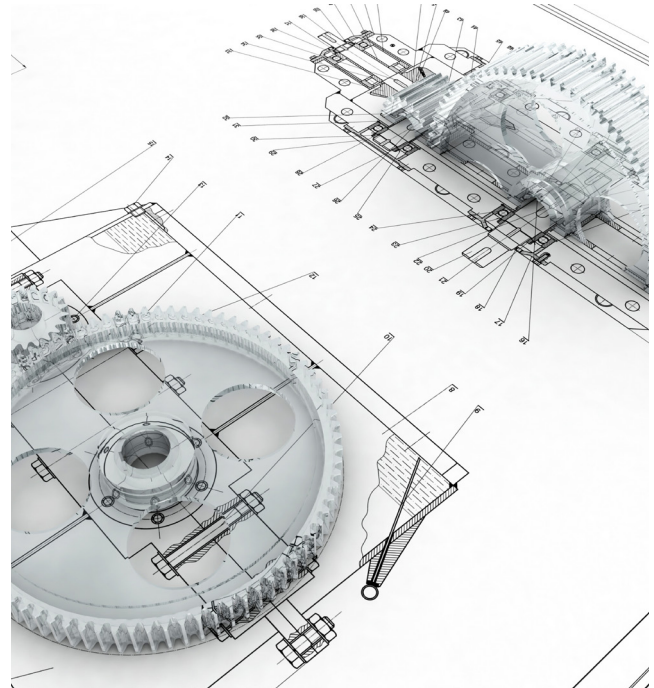
## Engineering and Service Unit

- After-sale services.
- Installation of machineries.
- Free consultation services.
- Providing electronic and mechanical spare parts.
- Maintenance services for machineries
- Machine application client training.
- Optimization of resin curing system.
- Installation of peripherals related to cardboard sheet manufacturing including steam system installation, resin curing and power devices.



## بخش خدمات و مهندسی

- خدمات پس از فروش.
- نصب و راه اندازی ماشین آلات.
- مشاوره رایگان.
- تأمین قطعات یدکی مکانیکی و الکترونیکی.
- سرویس و نگهداری ماشین آلات.
- آموزش مشتریان جهت استفاده ی صحیح از ماشین آلات.
- بهینه سازی سیستم پخت چسب.
- اجرای تجهیزات جانبی مرتبط با خط تولید ورق کارتن اعم از تأسیسات بخار ، چسب پزی و برق.



**2015-2016**

- |                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| ۲۶ - شرکت کاوه کار نیک                | ۱ - شرکت کاغذ کار تهران             |
| ۲۷ - شرکت پارس کارتن سپاهان           | ۲ - صنایع بسته بندی بهکاربرد        |
| ۲۸ - شرکت کارتن مشهد                  | ۳ - شرکت تولیدی کارتن پک            |
| ۲۹ - شرکت کارتن سبز قائم              | ۴ - شرکت تولیدی کارتن شکوفه         |
| ۳۰ - صنایع بسته بندی خوزستان          | ۵ - شرکت تولیدی کارتن آپادانا شیراز |
| ۳۱ - شرکت کارتن آرمان                 | ۶ - شرکت کارتن گلستان تهران         |
| ۳۲ - شرکت تولیدی کارتن بهسازان ماهدشت | ۷ - شرکت پارس مقوای تبریز           |
| ۳۳ - شرکت تولیدی پارت کارتن سپاهان    | ۸ - شرکت تک کارتن یزد               |
| ۳۴ - شرکت کارتن معروف تبریز           | ۹ - شرکت مهر کارتن سبلان            |
| ۳۵ - شرکت کارتن محبوب گلها            | ۱۰ - شرکت کارتن مخصوص               |
| ۳۶ - شرکت کارتن نوین فلوت پارسیان     | ۱۱ - شرکت مقوای یزد                 |
| ۳۷ - شرکت کارتن کوثر (اربیل)          | ۱۲ - صنایع بسته بندی خبره میهن      |
| ۳۸ - شرکت تولیدی وستر                 | ۱۳ - صنایع بسته بندی پرشیا صنعت     |
| ۳۹ - شرکت پوشش پارس مهام              | ۱۴ - شرکت خاور کارتن هشتگرد         |
| ۴۰ - شرکت کارتن شکیل                  | ۱۵ - صنایع بسته بندی پوپک           |
| ۴۱ - شرکت صنعت مهرآفرین خزر           | ۱۶ - شرکت عظیم کارتن                |
| ۴۲ - شرکت مقوا سازان شرق (گروه سیمرغ) | ۱۷ - شرکت الماس کویر یزد            |
| ۴۳ - کارتن مهیار تهران                | ۱۸ - شرکت کارتن بهروز               |
| ۴۴ - مقوا سازی مفیدی                  | ۱۹ - شرکت کارتن گستران پاسارگاد     |
| ۴۵ - کارتن یاس ایرانیان               | ۲۰ - شرکت ورق چند لایه سراب         |
| ۴۶ - شرکت تولیدی رول کارتن            | ۲۱ - شرکت تولیدی همکار کارتن صفادشت |
| ۴۷ - جهان گستر پرنیان                 | ۲۲ - شرکت تولیدی فرم کارتن          |
| ۴۸ - کارتن بهداد                      | ۲۳ - شرکت تولیدی آذر پک             |
| ۴۹ - پرشین کارتن                      | ۲۴ - صنایع بسته بندی مازندران       |
| ۵۰ - شرکت ورق سازی پرویزیان           | ۲۵ - شرکت فرد مقوا قزوین            |