



کانون همایشی دانش و صنعت چوب و کاغذ
کانون همایشی دانش و صنعت چوب و کاغذ

مجموعه خلاصه مقالات

نخستین همایش ملی

نقشه راه تامین مواد اولیه و توسعه

صنایع چوب و کاغذ کشور در افق ۱۴۰۴



ریاست جمهوری اسلامی ایران
معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری

تولید صنعتی کود آلی گرانوله از پسماند سلولزی در صنایع چوب و کاغذ مازندران الگوئی مناسب برای استفاده بهینه اقتصادی و زیست محیطی از ضایعات جامد کارخانجات خمیر و کاغذ

* قاسم اسدپورا توئی^۱، مجتبی گلی^۲ و حجتا... اکبری^۳

^۱ استادیار گروه چوب و کاغذ دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری، ^۲ دانشجوی کارشناسی ارشد صنایع چوب و کاغذ دانشگاه علوم

کشاورزی و منابع طبیعی ساری، ^۳ مدیر تضمین کیفیت کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران

asadpur2002@yahoo.com*

کد مقاله: ۱۰۰۵۰

چکیده

شرکت صنایع چوب و کاغذ مازندران بزرگترین تولیدکننده کاغذ از چوب در کشور می باشد. در طی فرایند تبدیل چوب به خمیر و کاغذ، بخشی از ذرات چوب و الیاف سلولزی وارد سیستم تصفیه پساب کارخانه شده که این ضایعات سلولزی به همراه برخی مواد معدنی، به صورت لجن خشک از واحد تصفیه پساب جدا شده و در گودال های اطراف کارخانه مدفون می شوند. با توجه به افزایش حجم این ضایعات سلولزی مدفون شده و دارا بودن پتانسیل تبدیل به کود آلی، از سال ۱۳۸۹ کارخانه تولید کود آلی گرانوله گوگرد دار تاسیس گردید. ایجاد این کارخانه فوائد اقتصادی و زیست محیطی مطلوبی در منطقه داشته و مانع از آلودگی آب های زیرزمینی شده است. کودهای گرانوله گوگردی با ضد عفونی نمودن تدریجی خاک به سلامت محیط زیست کمک شایانی نموده و مصرف سموم شیمیایی را کاهش می دهند.

واژه های کلیدی: پساب، پسماند سلولزی، کود آلی، محیط زیست، خمیر کاغذ

مقدمه

فقدان و کمبود مواد آلی در زمینه های کشاورزی از یک طرف و قلیایی بودن آنها از طرف دیگر موجب شده است که میزان تولیدات کشاورزی کاهش یابد. مواد آلی را یکی از مهمترین عوامل حاصلخیزی خاک می توان شمرد. که با بهبود خواص بیولوژیکی خاک بدست می آید (سبب بهبود ساختمان فیزیکی خاک، هدایت هیدرولیکی خاک، نفوذ آب در خاک، تقویت فعالیت میکروبیولوژی خاک و افزایش حاصلخیزی خاک می شوند) (مازوراک و همکاران، ۱۹۹۵؛ رابرتسون و اریکسون، ۱۹۷۸؛ گوپتا و همکاران، ۱۹۷۷؛ مارتنز و فرانکن برگ، ۱۹۹۲). خاصیت قلیایی خاک را می توان را نیز با اسیدزدایی توسط موادی نظیر گوگرد می توان برطرف کرد. که این اقدامی مهم در جهت اصلاح خاک می باشد. چرا که در غیر این صورت جذب عناصر ریز مغذی، بطور قابل توجهی کاهش می یابد، با استفاده از مواد آلی به همراه گوگرد، فعالیت بیولوژیکی خاک تقویت شده، اکسیداسیون گوگرد صورت گرفته و عوامل مساعد حاکم می شوند.

افزودن پسماندهای صنعتی آلی و محصولات جانبی زمین های کشاورزی در سال های اخیر مورد توجه قرار گرفته است. این امر از یک سو به دلیل افزایش انرژی مورد نیاز برای تولید کودهای شیمیایی و از سوی دیگر به علت کاهش هزینه های کارخانه و افزایش مشکلات زیست محیطی در نتیجه دفن بقایای آلی می باشد.

صنایع چوب و کاغذ مازندران، بزرگترین تولیدکننده کاغذ از چوب در کشور می‌باشد که سالانه حدود ۱۹۰/۰۰۰ انواع محصولات کاغذی روزنامه، چاپ و تحریر و فلوتینگ را در بازارهای داخلی و خارجی عرضه می‌نماید. از آنجا که برای تولید این مقدار کاغذ سالیانه نیاز به مصرف حدود ۴۰۰/۰۰۰ تن چوب می‌باشد، در فرایندهای تبدیل و نگهداری چوب در محوطه نگهداری چوب، تبدیل چوب به خرده چوب، و نیز فرایندهای تهیه خمیر کاغذ و تولید کاغذ، در مجموع حدود ۲۰ درصد چوبهای وارده به کارخانه (معادل ۸۰ هزار تن) به صورت ضایعات سلولزی درآمد ه که بخش زیادی از این ضایعات وارد سیستم تصفیه پساب کارخانه شده در نهایت به صورت لجن آلی در محوطه کارخانه دفن می‌گردد.

لجن‌های آبگیری شده سلولزی (با درصد خشکی ۳۰٪) در محوطه باز و در گودال‌های طبیعی اطراف کارخانه دفن می‌شوند. با توجه به شروع تولید کاغذ از سال ۱۳۷۶ در کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران، سالیانه حجم زیادی از این لجن‌های سلولزی در محوطه‌های مذکور انباشت شده که علاوه بر عوارض و تبعات زیست محیطی، هزینه‌های زیادی را به شرکت در جهت جمع‌آوری و نگهداری این ضایعات تحمیل نموده است. از آنجا که این ضایعات سلولزی برای تولید کودهای آلی بسیار مناسب می‌باشند با مطالعات فنی و اقتصادی به عمل آمده، طرح تولید کود آلی گرانوله گوگردار در کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران بررسی و پس از تصویب پروژه به مرحله اجرایی درآمده و کارخانه تولید کود آلی گرانوله گوگردار در سال ۱۳۸۹ فعالیت تولیدی خود را شروع نموده است در این مقاله اهمیت زیست محیطی و نیز اقتصادی تبدیل لجن‌های سلولزی شده به کود آلی مورد بحث و بررسی قرار می‌گیرد.

مواد و روش‌ها

در این بررسی، اطلاعات سالیانه مربوط به مقدار مصرف چوب، مقدار کاغذ و مقدار لجن تولید شده از سال ۱۳۷۶ تا ۱۳۸۸ کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران جمع‌آوری شده و بر مبنای این اطلاعات حجم حدودی پسماند سلولزی و نیز حجم لجن دفن شده در محوطه کارخانه محاسبه گردیده است. همچنین فرایند تولید کود آلی گرانوله گوگردی در شرکت صنایع چوب و کاغذ مازندران و اهمیت زیست محیطی و اقتصادی آن مورد بررسی قرار گرفته است.

نتایج و بحث

منابع ایجاد کننده پسماندهای سلولزی در کارخانجات صنایع خمیر و کاغذ عبارتند از:

۱. قطعات چوبی کوچک شکسته شده در نتیجه جابجایی و انتقال چوب در محوطه نگهداری چوب (یارد کارخانه)
۲. خاک اره‌های ناشی از برش طولی و عرضی تنه درختان طویل و قطور
۳. ضایعات ناشی از پوست کنی^۱ تنه‌های درختان در مرحله پوست کنی
۴. ضایعات ناشی از تبدیل چوب به خرده چوب^۲ در دستگاه خرد کن^۳
۵. ضایعات ناشی از الک کردن^۴ خرده چوب‌ها
۶. ضایعات ناشی از انتقال خرده چوب‌ها به واحد خمیر سازی
۷. ضایعات ناشی از فرایند شستشوی خرده چوب‌ها در واحد خمیر سازی
۸. ضایعات ناشی از شستشوی خمیر و نیز خروج از مخازن نگهداری خمیر در واحد خمیر سازی
۹. ضایعات ناشی از خروج الیاف آب سفید^۵ ماشین کاغذ

1- Debarking
2- Chips
3. Chipper
4. Screening
5. Whitewater

۱۰. ضایعات ناشی از تبدیل خمیر های خشک به خمیر قابل استفاده در ماشین کاغذ ضایعات سلولزی ردیف های ۱ تا ۵ معمولا به صورت خشک بوده و به عنوان ماده اولیه به سایر صنایع چوبی نظیر تخته خرده چوب فروخته می شوند. ضایعات سلولزی ردیف های ۶ تا ۱۰ معمولا در سیستم پساب کارخانه وارد شده که در واحد تصفیه پساب با روش های مکانیکی و ته نشینی این ضایعات سلولزی جمع آوری و پس از آبیگری به صورت لجن خشک (بدرصد خشکی ۳۰٪) درآمد و با کامیون در گودالهای اطراف کارخانه دفن می گردند.

در جدول ۱، مقدار مصرف چوب، تولید کاغذ و وزن لجن تولید و دفن شده در محوطه کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران در طی سالهای ۱۳۷۶ (شروع بهره برداری) تا پایان سال ۱۳۸۸ نشان داده شده است. لازم به ذکر است اطلاعات مربوط به وزن لجن های دفن شده از سال ۱۳۸۴ به بعد کاملا دقیق و براساس اندازه گیریهای واقعی بوده ولی مقدار لجن تولید شده از سال ۱۳۷۶ تا ۱۳۸۴ به صورت محاسباتی بوده است (باتوجه به محاسبه نرخ تولید لجن به ازای هر تن کاغذ تولیدی باتوجه به اطلاعات واقعی تولید تقریبا به ازای هر تن تولید کاغذ، حدود ۷۰ کیلوگرم لجن تولید می شود (۷ درصد) با توجه به جدول ۱ مشخص می شود که در طی فعالیت سیزده ساله کارخانه صنایع چوب و کاغذ مازندران، حدود ۱۲۰ هزار تن لجن که بخش عمده آن شامل پسماندهای سلولزی می باشد در محوطه باز کارخانه دفن گردیده که علاوه بر اشغال فضای فیزیکی گسترده، هزینه های زیادی را جهت جابجائی و ساماندهی لجن ها به شرکت تحمیل نموده است.

با توجه به بررسی های کارشناسی به عمل آمده مشخص شد با افزودن مواد گوگرد و بنتونیت و با نسبت های مشخص می توان از لجن مدفون شده، کود آلی گرانوله تولید نمود که پس از اخذ مشاور و پیمانکار در سال ۱۳۸۹ خط تولید کود آلی گرانوله در شرکت صنایع چوب و کاغذ مازندران افتتاح گردید.

کود حاصله محتوی ۲۰٪ گوگرد ۷۰٪ مواد آلی (لجن سلولزی) ۵٪ بنتونیت و ۵٪ مواد جاذب الرطوبه قوی بوده و هدف از تولید آن تامین عناصر مورد نیاز گیاه و افزایش حاصل خیزی زمین می باشد که به صورت وگرا نوله قابل عرضه می باشد.

جدول ۱ - آمار مصرف چوب، تولید کاغذ و لجن تولید شده از سال ۱۳۷۶ تا ۱۳۸۸ در صنایع چوب و کاغذ مازندران

سال	مقدار لجن تولید شده (Ton)	تولید کاغذ (Ton)	مصرف چوب (Ton)
۱۳۷۶	۱۴۱۷	۲۰۲۴۷	۳۴۵۲۴
۱۳۷۷	۴۶۶۳	۶۶۶۲۱	۱۱۲۸۴۶
۱۳۷۸	۶۹۰۲	۹۸۵۹۹	۱۶۹۹۷۹
۱۳۷۹	۸۸۶۸	۱۲۶۶۸۳	۲۱۸۲۲۵
۱۳۸۰	۱۰۷۸۷	۴۶۶۲۵۰	۲۶۳۰۴۸
۱۳۸۱	۸۷۵۶	۱۲۵۰۸۹	۲۱۲۶۹۸
۱۳۸۲	۹۷۲۷	۱۳۸۹۵۶	۲۷۵۹۶۳
۱۳۸۳	۱۰۵۱۲	۱۵۰۱۶۸	۲۸۸۶۵۷
۱۳۸۴	۱۲۰۵۲	۱۷۰۲۰۴	۳۴۷۰۱۵
۱۳۸۵	۱۱۵۱۵	۱۷۴۱۹۴	۳۴۷۵۹۴
۱۳۸۶	۱۱۱۶۱	۱۵۷۷۳۴	۳۰۱۷۹۸
۱۳۸۷	۱۲۸۲۹	۱۷۵۸۰۱	۳۲۰۱۲۳
۱۳۸۸	۱۰۶۶۲	۱۵۱۱۶۷	۲۵۶۰۱۳
جمع	۱۱۹۸۵۱	۱۷۰۹۵۶۳	۳۱۴۸۴۸۳

کارخانه تولید کننده کود آلی گرانوله گوگرددار با ظرفیت تولید ۹۹ هزار تن کود در سال (معادل ۳۰۰ تن در شبانه روز) بوده که کود حاصله قابل مصرف در کلیه اراضی کشاورزی و باغی می‌باشد.
 مجری احداث کارخانه شرکت داخلی پالاتک صنعت آسیا و با نظارت و مشاوره شرکت سازه صنعت کاران بوده که پس از شروع قرارداد در مهر ۱۳۸۷، کارخانه مذکور در اردیبهشت ۱۳۸۹ افتتاح گردید.
 فرایند و مراحل تولید کود آلی گرانوله گوگرددار به شرح ذیل می‌باشد:



- ۱- ورود و تخلیه مواد اولیه به سالن پذیرش
- ۲- تفکیک ذرات ریز و درشت با سرند مرتعش
- ۳- سالن تخمیر و هوادهی
- ۴- سالن تولید
- ۵- خشک کن اولیه
- ۶- آسیاب ها
- ۷- گرانولاتور
- ۸- خشک کن ثانویه
- ۹- تفکیک ذرات محصول نهایی با مرتعش
- ۱۰- دستگاه بسته بندی محصول

مزایای استفاده از کود آلی به شرح ذیل می باشد :

۱. این کود باعث تامین مواد آلی خاک و افزایش حاصلخیزی زمین می شود. گوگرد آلی با افزایش دادن قابلیت جذب عناصر غذایی پرمصرف و مواد ریز مغذی در خاک (با کاهش PH) به رشد بهتر گیاه کمک نموده و موجب افزایش عملکرد کمی و کیفی محصول می‌گردد.
۲. برای هر نوع گیاهی قابلیت استفاده دارد.
۳. باعث افزایش مقاومت گیاه به خشکی شده و با افزایش تهویه خاک، کاهش فرسایش خاک را موجب میشود.
۴. بعلت پاستوریزاسیون بیولوژیکی در گلخانه ها مشکل آلودگی ایجاد نمی کند.
۵. فاقد بذرعلف هرز و آلودگی میکروبی و انگلی است.
۶. قابلیت اصلاح خاک‌های قلیایی و آهکی با PH بالا
۷. افزایش عملکرد قابل ملاحظه در گیاهان بخصوص دانه‌های روغنی
۸. افزایش مقاومت گیاه در مقابل عوامل بیماریزا و قارچ‌ها
۹. سهولت در کود پاشی و طریقه مصرف
۱۰. تامین سولفات لازم برای گیاه
۱۱. افزایش مواد آلی و فعالیت‌های بیولوژیکی خاک
۱۲. مرطوب نگه داشتن خاک
۱۳. مواد آلی موجود در کود گوگرد آلی موجبات فعال شدن میکروب های مفید خاک شده و عمل اکسیداسیون بیولوژیکی را در خاک تسهیل می‌نمایند .

۱۴. این کود با ضد عفونی نمودن تدریجی خاک به سلامت محیط زیست کمک شایانی نموده و مصرف سموم شیمیایی را کاهش می دهد و به راحتی توسط دستگاه کودپاش می توان آن را مورد استفاده قرار داد.

۱۵. با مصرف این کود خصوصیات فیزیکی و شیمیایی خاک بهبود یافته و میزان عملکرد محصول ۳۰ تا ۶۰ درصد افزایش می یابد.

در حال حاضر قیمت فروش این محصول و تحویل در کارخانه هر کیلویی ۱۴۰۰ ریال است و عمده خریداران آن کشاورزان و باغداران می باشند.

میزان مصرف:

۱. در محصولات زراعی مختلف ۲-۱ تن در هکتار بشکل گرانول.
۲. درختان میوه بزرگ ۳-۲ کیلوگرم به ازای هر درخت بشکل گرانول.
۳. در نهالهای میوه ۳-۲ کیلوگرم به ازای هر درخت بشکل پودر.
۴. درختان غیر مثمر و درختچه ها ۳-۲ کیلوگرم به ازای هر درخت بشکل گرانول.
۴. فضای سبز ۵-۳ تن در هکتار بشکل پودر.
۵. گیاهان آپارتمانی ۱۰ - ۵ در صد حجم گلدان بشکل پودر.
۶. گیاهان گلخانه ای ۱۰۰ - ۵۰ کیلوگرم در یکصد متر مربع بشکل پودر.

روش مصرف:

- در محصولات زراعی حتی الامکان به صورت نواری مصرف گردد.
- در درختان میوه در سایه انداز درخت پخش سپس با خاک سطحی مخلوط گردد.
- در فضای سبز در سطح زمین بطور یکنواخت پخش گردد و سپس تا عمق ۱۰ سانتی متری با خاک سطحی مخلوط گردد.
- در گیاهان گلدانی ، بطور یکنواخت با تمامی خاک مخلوط گردد.
- در درختان پسته بصورت کانال کود مصرف گردد.

مواد تشکیل دهنده

مهم ترین ترکیبات موجود در کود کمپوست عبارتند از: ازت (N)، فسفر (P)، پتاسیم (K)، گوگرد (S)، منیزیم (Mg)، آهن (Fe)، روی (Zn)، منگنز (Mn)، بور (B)، مولیبدن (Mo) و ...

موارد مصرف

این کود در کلیه کاربردهای کشاورزی اعم از سبزیجات، صیفیجات، درختان مثمر و غیرمثمر، فضاهای سبز، چمن کاری، گل کاری، جنگل کاری، گلخانه ها، گل های تزئینی آپارتمانی، پرورش قارچ و ... قابل استفاده می باشد.

نتیجه گیری

تبدیل ضایعات سلولزی کارخانه چوب و کاغذ مازندران به کود الی گرانوله علاوه بر سوددهی مناسب اقتصادی و ایجاد اشتغال مستقیم و غیر مستقیم، تاثیرات مثبت زیست محیطی بسیار زیادی دارد که می توان در جلوگیری از دفن و ماندگاری لجن های سلولزی در زمین و جلوگیری از آلودگی آب های زیر زمینی اشاره نمود. همچنین با

افزودن مواد معدنی و گوگرد به این مواد آلی می‌توان نسبت به اصلاح ساختار خاک و تهیه محصولات بیشتر از زمین‌های کشاورزی و باغات اقدام نمود .
استفاده از کودهای آلی هیچ‌گونه عوارض زیست محیطی نداشته و همگام با طبیعت بوده و یکی از راهکارهای بهینه در جهت مصرف پسماند سلولزی می‌باشد.

منابع

- ۱- شیرانی، حسین و همکاران. ۱۳۸۸. اثر سیستم های خاک ورزی و کود آلی بر آب شویی برومید تحت کشت ذرت. مجله پژوهش های حفاظت آب و خاک. جلد شانزدهم، شماره چهارم، صفحه ۱۴۰-۱۲۰.
- ۲- مدیریت انفورماتیک و اطلاعات صنایع چوب و کاغذ مازندران
- ۳- وب سایت شرکت کودآلی مازندران [http:// www.farakod.com](http://www.farakod.com)
- ۴- وب سایت سازمان بازیافت و تبدیل مواد. <http://www.roomm.ir>
- 5- Back land: Peter (1983), (Sulfur Suspensions) U.S: Patent 40372,872._
- 6- Bexton, Stewart (1982), (manufacture of urea sulfur- containing. Ifertilizer), U.S :Patent, 4, 330, 319 .
- 7- Blair .G.8 leffroy (1989), X sulfur fertilizer policy for lowland and upland cropping systems n Indonesia.
- 8- Kumar, K.C.J, Rosen and S.C. Gupta. 2002. Kinetics of nitrogen minrealization in soils amended with Sugar beet processing by-product. Commun. Soil sci. Plant Anal. 33: 3635-3651.
- 9- Goos, R.J. (1995) (the multi use Sue sulfur fertilizer fluid sournal spring 1995).
- 10- Stern, Shmuel, (1997) (process for the manufacture of sulfur- containing fertilizers), U.S:Patent, 5, 653.782.
- 11- Sawyer, John, (2001), (sulfur fertilizers application to corn and soybean), Iowa state university, Northwest Research Farm and Alleedemontration Farm