



نشاسته کاتیونیک نشاسته ای از خانواده بزرگ نشاسته های اصلاح شده

واحد تحقیقات شرکت گلوکوزان

مریزاسیون منومری به نام D-گلوكز تشکیل شده است این زنجیره به صورت خطی بوده و متشکل از هزاران واحد منومر گلوكز می باشد که با پیوند ۱-۴ به هم متصل شده اند. نشاسته های با آمیلوز بالا شکل خود را به هنگام سرد شدن باز یافته و تشکیل ژل می دهند. در زنجیره خطی آمیلوز با توجه به وجود عامل هیدروکسیدی است که از پلی آمیلوز پلیمر کربوهیدراتی است که از پلی

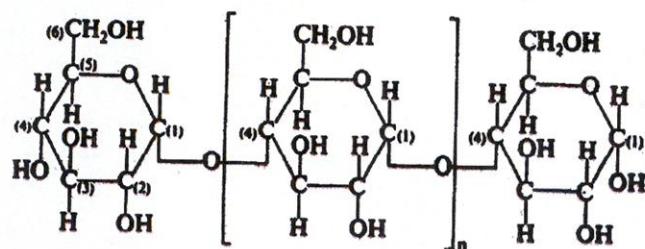
نشاسته خام فارغ از منع تهیه آن از دو ماکرومولکول آمیلوز و آمیلوپکتین به وجود آمده است که بنا به اهمیت آشنایی با آن ها ناگزیر به توضیح بیشتر در مورد آنها هستیم.

آمیلوز:

به طور معمول ۲۰-۳۰ درصد نشاسته در منابع مذکور را تشکیل می دهد.(شکل ۱)

Native Starch : نشاسته ای است که طی فرآیندهای متفاوت صنعتی از منابعی هم چون گندم، سیب زمینی، ذرت، تاپیوکا و ... استحصال می گردد. برای مثال نشاسته خام حاصل از ذرت طی فرآیند صنعتی آسیاب مرطوب یا آسیاب خشک به دست می آید.

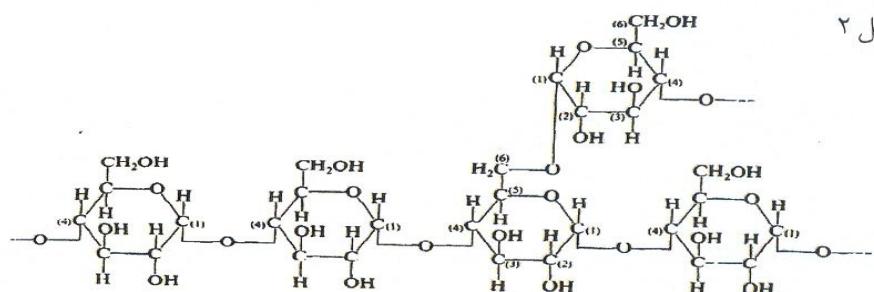
Modified Starch : نشاسته اصلاح شده (Modified Starch) نشاسته ای است که با عملیات فیزیکی، شیمیایی بر روی نشاسته خام به دست می آید و با تغییرات به وجود آمده حاصل نشاسته تولید شده توانمندی جدیدی به دست آورده به طوری که نیازمندی خاصی را در صنایع مختلف مرتفع می نماید در حالی که نشاسته خام قادر چنین توانایی و عملکردی است.



شکل ۱

Chemical structure of amylose

شکل ۲



Chemical structure of amylopectin

سازی استفاده بهینه از نشاسته کاتیونی در مجاورت ترکیبات همچون CMC یا سولفات آلومینیم (با نسبت های بسیار دقیق) با جذب الیاف سلولزی حاوی بار منفی خروجی این مواد در فاضلاب را به صفر می رساند و از طرف دیگر مصرف ترکیبات مکمل در مراحل، Wet end و ... را به مراتب کاهش دهد و در نهایت مقاومت خشک کاغذ را بالا ببرد، به طوری که در متون علمی موجود مقاومت در برابر تاشدن، مقاومت در برابر کشش و مقاومت در برابر ترکیدگی را با مصرف بهینه نشاسته کاتیونیک می توان تا چند برابر افزایش داد. استفاده بهینه از نشاسته کاتیونیک در صنعت تولید کاغذ مستلزم اطلاعات دقیق همچون میزان بار منفی و مثبت خمیر کاغذ، محاسبه پتانسیل زتا و محاسبه DS دقیق خمیر کاغذ می باشد.

جهت تولید نشاسته کاتیونیک ابتدا از آمین سه تایی و اکتشن کلرو هیدرین با آمین سه تایی واکنش گری تهیه می شود که به صورت آمین چهارتایی است و در

نماید که این نقایص کاربرد نشاسته را در بسیاری از صنایع محدود می نماید. ولی خوشبختانه ساختار نشاسته انعطاف پذیر بوده و با اصلاحات شیمیایی و فیزیکی در ساختار آن می توان محصولات جدیدی به دست آورد که کاربردهای وسیع دیگری در صنایع گوناگون را دارند. یکی از این محصولات نشاسته کاتیونیک است.

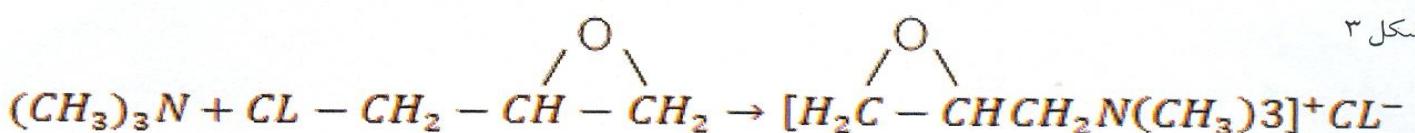
منومرهای تشکیل پیوند هیدروژنی بین آنها (منومرهای زنجیره به شکل مارپیچ درآمده و موجب خواص هیدروفوبیکی این زنجیره پلی ساکاریدی می گردد.

دومین زنجیره موجود در ترکیب نشاسته زنجیره آمیلوپکتین می باشد، این زنجیره تقریباً دو سوم وزن نشاسته را تشکیل می دهد. در این زنجیره تقریباً بین هر ۷-۱۰

مولکول گلوكز که به صورت ۱-۴ به هم متصل شده اند یک انشعاب با پیوند ۱-۶ ۳۰-۱۵ واحد گلوكز می باشد (شکل ۲) نسبت وجود دو آنزیم سازنده اتصال های (۱-۴) و (۱-۶) در گیاه مشخص کننده نسبت آمیلوز به آمیلوپکتین را در نشاسته آن گیاه نشان می دهد.

نشاسته ترکیب پیچیده کربوهیدراتی است که در آب نامحلول بوده و تولید مخلوط سوسپانسیون موقت می نماید. گرانول های نشاسته با قرار گرفتن در آب به جذب آن پرداخته و متورم می شود و بعد از پخت تولید سول های کلوفیدی با ویسکوز بالا

شکل ۳

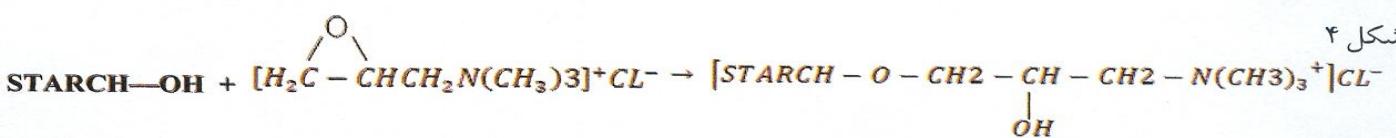


آمین سه تایی

ابی کلرو هیدرین

آمونیم چهارتایی

شکل ۴



نشاسته

آمونیم چهارتایی

نشاسته کاتیونی



- استفاده قرار می‌گیرد.
- بنا به قوانین FDA برای تولید نشاسته های کاتیونی قابل کاربرد در تهیه کاغذ های بسته بندی مواد غذایی از واکنش گرهای ویژه ای باید استفاده گردد که عبارتند از :
 - ۴- کلرو بوتان تری متیل آمونیم کلرايد
 - ۶- دی اتیل آمینو اتیل کلرايد
 - ۳-۲- اپوکسی تری متیل آمونیم کلرايد

واحد تحقیقات شرکت گلوکوزان

مشخصات فیزیکی و شیمیابی نشاسته کاتیونیک																					
Material Data Sheet																					
Modified Starch - Cationic Starch																					
CAS No: 56780-58-6																					
خواص فیزیکی و شیمیابی: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">جامد پودری</td><td style="width: 50%;">حالت فیزیکی</td></tr> <tr> <td>۵-۷</td><td> محلول ۲ درصدی PH</td></tr> <tr> <td>% ۱۴</td><td> رطوبت</td></tr> <tr> <td>≥ ۸۰ %</td><td>(Brightness) سفیدی</td></tr> <tr> <td>≤ ۲ %</td><td>(Ash) خاکستر</td></tr> <tr> <td>۰.۰۰-۰.۱۵ - ۰.۴۵</td><td>(DS) درجه جانشینی</td></tr> <tr> <td>% ۰.۸ - ۱.۵</td><td>بروتین</td></tr> <tr> <td>حل شدن کامل در ۹۵°C</td><td>میزان حلایت در آب</td></tr> <tr> <td>۶۰±20 cp</td><td>ویسکوزیته بعد از پخت(غلظت ۲ درصد و دمای ۵ درجه سانتیگراد)</td></tr> <tr> <td>≤ ۰.۳ %</td><td>Nitrogen Content</td></tr> </table>		جامد پودری	حالت فیزیکی	۵-۷	محلول ۲ درصدی PH	% ۱۴	رطوبت	≥ ۸۰ %	(Brightness) سفیدی	≤ ۲ %	(Ash) خاکستر	۰.۰۰-۰.۱۵ - ۰.۴۵	(DS) درجه جانشینی	% ۰.۸ - ۱.۵	بروتین	حل شدن کامل در ۹۵°C	میزان حلایت در آب	۶۰±20 cp	ویسکوزیته بعد از پخت(غلظت ۲ درصد و دمای ۵ درجه سانتیگراد)	≤ ۰.۳ %	Nitrogen Content
جامد پودری	حالت فیزیکی																				
۵-۷	محلول ۲ درصدی PH																				
% ۱۴	رطوبت																				
≥ ۸۰ %	(Brightness) سفیدی																				
≤ ۲ %	(Ash) خاکستر																				
۰.۰۰-۰.۱۵ - ۰.۴۵	(DS) درجه جانشینی																				
% ۰.۸ - ۱.۵	بروتین																				
حل شدن کامل در ۹۵°C	میزان حلایت در آب																				
۶۰±20 cp	ویسکوزیته بعد از پخت(غلظت ۲ درصد و دمای ۵ درجه سانتیگراد)																				
≤ ۰.۳ %	Nitrogen Content																				
کاربرد: نشاسته کاتیونی با عنوان آمونیم چهارتایی با ایاف سلولزی حاوی بار منفی و پرکننده های معدنی و رنگ ها به کار رفته در صنعت تولید کاغذ ضمین افزایش قدرت مقاومت خشک کاغذ می گردد . نشاسته کاتیونی در مجاورت ترکیباتی همچون آلوم یا CMC به نسبت مناسب اثرات بسیار زیادی در کاهش ماده خشک سلولزی در فاضلاب داشته و مصرف ترکیبات مکمل در مراحل نهایی را به مراتب کاهش می دهد .																					
عملت مصرف در صنعت کاغذ: نشاسته کاتیونی به عنوان ماده افزودنی در جهت پهپاد و افزایش مقاومت های مکانیکی کاغذ از قبیل مقاومت کششی، ترکیدگی و پاره شدن به کار می رود . همچنین با جذب الیاف ریز و مواد پرکننده (فلایر) به عنوان ماده کمکی (aid) باعث افزایش بهره وری با توجه به کاهش مواد معلق در White Water می گردد .																					
بسته بندی: بسته بندی در کیسه های پلی اتیلنی ۲۵ کیلوگرمی																					

نهایت از مجاورت این آمین چهارتایی با نشاسته آمونیم چهارتایی نشاسته با پیوند اتری حاصل می گردد که حاوی بار مثبت (کاتیونی) بوده که کاربردهای بسیار زیادی دارد. (شکل های ۳ و ۴)

کاربردهای نشاسته کاتیونیک :

(۱) نشاسته کاتیونی با برقراری پیوند قوی با الیاف سلولزی حاوی بار منفی و پرکننده های معدنی و رنگ ها به کار رفته در صنعت تولید کاغذ ضمین افزایش قدرت مقاومت خشک کاغذ می گردد . نشاسته کاتیونی در مجاورت ترکیباتی همچون آلوم یا CMC به نسبت مناسب اثرات بسیار زیادی در کاهش ماده خشک سلولزی در فاضلاب داشته و مصرف ترکیبات مکمل در مراحل نهایی را به مراتب کاهش می دهد .

(۲) نشاسته کاتیونی به عنوان آهار در صنایع نساجی قابل کاربرد بوده و مقاومت در برابر لغزندگی تار و پود پارچه را افزایش می دهد . از ترکیب نشاسته کاتیونی (آمونیم چهارتایی نشاسته) با یک روغن لغزندگی و واکس امولسیفایر مخصوص به عنوان یک پوشش محافظ برای الیاف در حین تاباندن و

